

STROMERZEUGER GE SX-11000 KDT

Die Bilder sind hinweisend



EIGENSCHAFTEN

- Kontroll- Paneel mit digitaler Steuereinheit
- Elektronische Spannungsregelung "AVR"
- Entspricht der deutschen Verordnung DGUV-I-203-032
- Thermomagnetschalter vierpolig
- FI-Schutz Schalter 30mA
- Dichter Unterbau, der in der Lage ist eventuelle Leckagen von Flüssigkeiten aus dem Motor zur Vermeidung von Umweltverschmutzung aufzufangen
- Zentrale Hebeöse
- Abgerundete Ränder, damit das Regenwasser abfließen kann
- Baldachin mit großer Öffnung für einfache Wartung (Austausch von Luft-, Öl- und Kraftstofffiltern)
- Tank mit großem Fassungsvermögen
- Kraftstoffstandsensor
- Externe Stopfen für die Öl- und Wasserableitung
- Nottaste
- Vorbereitet für die Fernsteuerung von Start und Stopp
- Vorbereitet für den Anschluss an die PAC-I-Telefonzentrale (ATS)
- Niedriger Geräuschpegel
- Gemäß GE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit



wasserkühlung



diesel



dreiphasig



Elektro-Start

NOMINALE AUSGANGSLEISTUNG

* Leistung Dreiphasig Stand-by (LTP)	11 kVA (8.8 kW) / 400V/15.9A
* Leistung Dreiphasig PRP	10 kVA (8 kW) / 400V/14.4A
* Leistung Einphasig PRP	7 kVA/kW / 230V/30.4A
Frequenz	50 Hz
Cos φ	0.8

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 8528

BEGRIFFSBESTIMMUNGEN

Umgebungsbedingungen der Leistungsangaben: Temperatur 25°C, 1000 m Meereshöhe, relative Feuchte 30%

Standby-Leistung (LTP): Leistung im Notfall. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine Anzahl von Stunden/Jahr auf 500 h begrenzt. Eine Überlast ist nicht zulässig.

PRP Leistung: Dauerleistung mit variablen Lasten. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr. Die durchschnittliche Leistung während eines 24 h-Zeitraums darf 70% des angegebenen Werts nicht überschreiten.

COP Leistung: Kontinuierliche Leistung mit konstanter Beladung. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit konstanter Beladung für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr.

MOTOR 3000 U/MIN

4-TAKT, SAUGMOTOR

Typ	KOHLER KDW702
Höchstleistung netz stand-by	10.3 kW (14 hp)
Höchstleistung netz PRP	9.3 kW (12.6 hp)
Höchstleistung netz COP	/
Zylinder / Hubraum	2 / 686 cm ³ (0.686 lt.)
Bohrung / Hub	75 / 77,6 (mm)
Komprimierungsverhältnis	22.8 : 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	/
Drehzahlregler	Mechanisch
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	
110 % (Leistung Stand-by)	3.9 lt./h
100 % von PRP	3.4 lt./h
75 % von PRP	2.6 lt./h
50 % von PRP	1.9 lt./h
KÜHLUNGSSYSTEM	
Gesamtkapazität - nur Motor	lt - 1.1 lt
Luftdurchsatz Lüfterrad	72 m ³ /min.
SCHMIERUNG	
Gesamtkapazität Öl	/
Kapazität Öl in Ölwanne	1.6 lt
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	/

ENTLADUNG

Maximale Durchflussrate des Abgases	2.2 m ³ /min.
Maximale Temperatur des Abgases	540 °C
Maximaler Gegendruck	6000 kPa (0.06 bar)
Außendurchmesser Abgasrohr	/
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Leistung Selbstanlasser	1.6 kW
Kapazität WechselstromTrocken Batterieladegerät	40 A
Kaltstart	- 15 °C
Mit Vorrichtung für Kaltstart	/
LUFTFILTER	
Verbrennungsluftstrom	1.02 m ³ /min.
BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG	
Von den Abgasen	/
Von Wasser und Öl	/
Auf die Umwelt bestrahlt	/
Kühlung Überversorgung	/

GENERATOR

SYNCHRON, DREIPHASIG, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS	
Kontinuierliche Leistung	11.5 kVA
Leistung Stand-by	12.5 kVA
Dreiphasenspannung	380 ÷ 415 Vac
Frequenz	50 Hz
Cos φ	0.8
A.V.R.-Modell	HVR 10
Präzision Spannungsregelung	$\pm 1 \%$
Unterstützter Kurzschlussstrom	$\leq 3 I_n$
Cdt Übergang (100% der Ladung)	$< 15 \%$
Ansprechzeit	/
Leistung bei 100% der Ladung	83.5 % (400V - Cos φ 0.8)
Isolierung	Klasse/H
Anschluss - Endgeräte	Stern - N°6
Elektromagnetische Verträglichkeit (Funkentstörung)	/
Harmonische Verzerrung - THD	$< 4 \%$
Telefonische Interferenz - THF	/

REAKTANZEN (11.5KVA - 400V)	
Synchron längs - X_d	239 %
Transient längs- X'_d	19 %
Subtransient längs - X''_d	4,6 %
Synchron quer - X_d	130 %
Subtransient quer - X''_q	/
Umgekehrte Reihenfolge - X_2	/
Nullsequenz - X_0	/
ZEITKONSTANTEN	
Vorübergehend - T'_d	0,046 sec
Subtransient - T''_d	0,006 sec
Leer - T'_{do}	0,58 sec
Monodirektional - T_a	/
Kurzschlussverhältnis K_{cc}	0.72
Schutzart IP	IP 23
Kühlluftstrom	0.082 m³/sec.
Kupplung Lager	Direkt SAE 5 - 7 ½ - N°1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	38 lt.
Laufzeit (75% der PRP)	14.5 h
Starterbatterie	12 Vdc -37Ah / 330A CCA(EN)
Schutzart IP	IP 23

* Gemessener Schallpegelwert L _{wa} (druck L _{pA})	91.8 dB(A) (66.5 dB(A) @ 7m)
* Garantierter Schallpegelwert L _{wa} (druck L _{pA})	93 dB(A) (68 dB(A) @ 7m)
Leistungsklasse	G1

* Schalleistung gemäß Richtlinie 2000/14/EG

BEDIENFELDER

MANUELL-DIGITALES BEDIENFELD

- IntelliNano Plus Controller
- Stromschalter
- Thermische Abschaltungen für den Motorschutz: 1x30A - 1 x 16A
- Nottaste
- Hupe
- TCM 35 Fernbedienungsanschluss
- 16-poliger PAC (ATS) -Anschluss (nur automatisches Bedienfeld)
- Ladegerät (nur Automatikbedienfeld)
- Sicherungen: 3x 2A
- Sicherungs-Automat
- FI-Schutz Schalter
- Ausgangsbuchsen: 1x 400V 16A 3P + N + T CEE IP 67
1x 230V 16A 2P + T CEE IP 67
1x 230V 16A 2P + T Schuko
- Erdungsanschluss (PE)



FUNKTIONEN DES INTELINANO PLUS-CONTROLLERS	
Betriebsarten	• MAN.- AUTO
Anzeige	• Hintergrundbeleuchtetes Display mit 128 x 64 Pixel
LEDs	• Motorbetrieb • Betriebsart AUTO • Alarm
Buttons / Kontrollen	• START-Taste • STOP-Taste • AUTO-Taste • Nr. 2 Tasten zum Navigieren in den Controller-Menüs
Generatormessungen	• Spannungen: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1 / N-L2 / N-L3 (L1-L2 mit AUTOMATISCHER Schalttafel) • Strömungen: I1 • Leistungen: kVA • Frequenz
Motormessungen	• Motordrehzahl • Batteriespannung • Wartung • Count-Stunden

Generatorschutz	• Kurzschluss • Überspannung • Über-Unter-Frequenz • Zyklischer Sinn der Phasen
Motorschutz	• Geschwindigkeitsbegrenzer • Alarm für niedrigen Öldruck • Alarm für niedrigen Kraftstoffstand • Niedrige Batteriespannung • Batterie-ladefehler am Generator • Fehler beim Starten • Nicht zu stoppen • Not-Aus
AMF-Funktionen (nur mit automatischem Panel)	• Netzspannungsmessung: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1 / N-L2 / N-L3 • Messung der Netzfrequenz • Dreiphasenerkennung • Netzüberspannung • Raster zu häufig • Zyklischer Sinn der Netzwerkphasen
Features	• Ereignis- und Alarmverlauf (10 Ereignisse) • Bedienoberfläche mit Symbolen, kein Text • Start und Stopp von externem Signal • vorheizen • Voll programmierbar über Panel oder PC • Direktanschluss an Motoren mit ECU über Can Bus J1939 • Handbetrieb (MRS) mit Fernstart • Schutzart IP 65 • Betriebstemperatur: -20 °C / + 70 °C
Kommunikation	• USB-Anschluss zum Programmieren • CAN-BUS-Schnittstelle (nur J1939)

GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

GE SX-11000 KDT



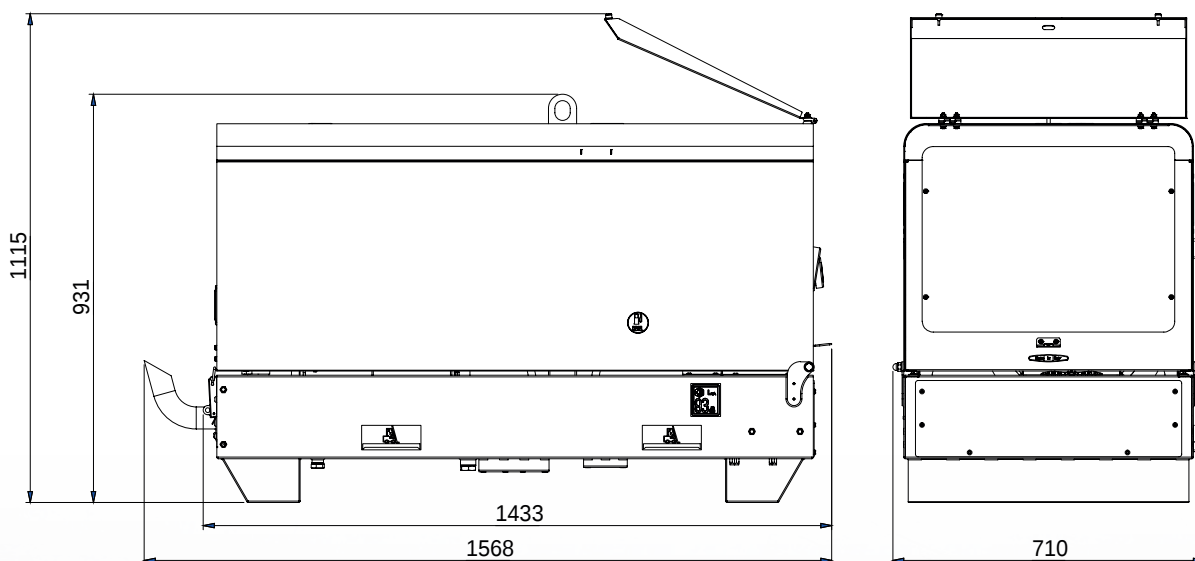
TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:

- 340 Kg

Das abgebildete Stromaggregat kann optionales Zubehör enthalten.



DIMENSIONSZEICHNUNG (mm)



ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Netzwerk- / Gruppentelekomunikationspanel (ATS) PAC 17 (25A) (Nur mit automatischem Bedienfeld)
- Netzwerk- / Gruppentelekomunikationspanel, PAC-I 42 809ATS 17 (60A)
- Fernregler TCM35
- Handfahrgestell CTM255
- Baustellenfahrgestell CTL255
- Straßenfahrgestell CTV4
- Erdungs-Kit



ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Version mit automatischem Panel



ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Anzeiger Wassertemperatur und Öldruck
- Kit Motor-Heizung
- Schalter Batterietrennung (Nur mit automatischem Bedienfeld)
- Isolationsüberwachung
- Funksteuerung

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN

2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)
2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)
2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)
2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)
ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIE

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.