

STROMERZEUGER GE S-8000 BBT

Die Bilder sind hinweisend



EIGENSCHAFTEN

- Reversier Start (AA)
- Abstellen des Motors bei ungenügender Ölmenge (oil alert)
- Steckdosen: 1x 400V 16A 3P+N+T CEE
1x 230V 16A 2P+T CEE
1x 230V 16A 2P+T Schuko
- Sicherungs-Automat
- Kraftstoffstand
- Schutztrage, teilweise verkleidet
- Schallgedämpft
- Tragbar
- AVR-Version **auf Anfrage**
- Elektro-Start **auf Anfrage** (Standard für AE-Version)
- Gemäß GE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit



Luftkühlung



benzin



dreiphasig


Reversier
Start


Elektro-Start


Schallge-
dämpft

NOMINALE AUSGANGSLEISTUNG

* Leistung Dreiphasig Stand-by (LTP)	8 kVA (6.4 kW) / 400V / 11.5A
* Leistung Dreiphasig PRP	7 kVA (5.6 kW) / 400 V / 10.1A
* Leistung Einphasig PRP	4 kW / 230 V / 17.4A
* Leistung Einphasig COP	/
Frequenz	50 Hz
Cos φ	0.8

* Angegebene Leistungen nach ISO 8528-1

BEGRIFFSBESTIMMUNGEN

Umgebungsbedingungen der Leistungsangaben: Temperatur 25°C, 1000 m Meereshöhe, relative Feuchte 30%

Standby-Leistung (LTP): Leistung im Notfall. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine Anzahl von Stunden/Jahr auf 500 h begrenzt. Eine Überlast ist nicht zulässig.

PRP Leistung: Dauerleistung mit vLuftblen Lasten. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr. Die durchschnittliche Leistung während eines 24 h-Zeitraums darf 70% des angegebenen Werts nicht überschreiten.

COP Leistung: Kontinuierliche Leistung mit konstanter Beladung. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit konstanter Beladung für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr.

MOTOR 3000 U/MIN

4-TAKT, OHV, SAUGMOTOR

Typ	B&S - XR2100
Zylinder / Hubraum	8.15 kWm (11 hp)
Bohrung / Hub	7.3 kWm (10 hp)
Komprimierungsverhältnis	/
* Höchstleistung netz stand-by	1 / 420 cm ³ (0.42 lt.)
* Höchstleistung netz PRP	90 / 66 (mm)
* Höchstleistung netz COP	/
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	/
Drehzahlregler	Mechanisch
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	
110 % (Leistung Stand-by)	4 lt./h
100 % von PRP	3.6 lt./h
75 % von PRP	2.7 lt./h
50 % von PRP	1.8 lt./h
KÜHLUNGSSYSTEM	
Gesamtkapazität - nur Motor	/
Luftdurchsatz Lüfterrad	/
SCHMIERUNG	
Gesamtkapazität Öl	/
Kapazität Öl in Ölwanne	1.1 lt.
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	/

ENTLADUNG

Maximale Durchflussrate des Abgases	/
Maximale Temperatur des Abgases	/
Maximaler Gegendruck	/
Außendurchmesser Abgasrohr	/
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Leistung Selbstanlasser	/
Kapazität WechselstromTrocken Batterieladegerät	/
Kaltstart	/
Mit Vorrichtung für Kaltstart	/
LUFTFILTER	
Verbrennungsluftstrom	Trocken
BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG	
Von den Abgasen	/
Von Wasser und Öl	/
Auf die Umwelt bestrahlt	/
Kühlung Überversorgung	/

GENERATOR

SYNCHRON, DREIPHASIG, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND		
	OHNE AVR	MIT AVR
Kontinuierliche Leistung	7 kVA	
Leistung Stand-by	7.7 kVA	
Dreiphasenspannung	400 Vac	
Frequenz	50 Hz	
Cos φ	1	
A.V.R.-Modell	/	HVR10
Präzision Spannungsregelung	$\pm 4 \%$	$\pm 1 \%$
Unterstützter Kurzschlussstrom	3 In	
Cdt Übergang (100% der Ladung)	< 15 %	
Ansprechzeit	/	
Leistung bei 100% der Ladung	80.5% (400V - Cos φ 0.8)	82.5 % (400V - Cos φ 0.8)
Isolierung	Klasse H	
Anschluss - Endgeräte	Serie - N°6	
Elektromagnetische Verträglichkeit (Funkentstörung)	EN55011	
Harmonische Verzerrung - THD	< 4 %	
Telefonische Interferenz - THF	/	

REAKTANZEN (7 KVA - 400 V)	OHNE AVR	MIT AVR
REAKTANZEN AVR (7 KVA - 400 V)		
Synchron längs - Xd	270 %	222 %
Transient längs- X'd	20 %	15 %
Subtransient längs - X'd	6.5 %	4.7 %
Synchron quer - Xd	150 %	128 %
Subtransient quer - X''q	/	/
Umgekehrte Reihenfolge - X2	/	/
Nullsequenz - X0	/	/
ZEITKONSTANTEN		
Vorübergehend - T'd	33 ms	33 ms
Subtransient - T'd	5.5 ms	6 ms
Leer - T'do	450ms	500 ms
Monodirektional - Ta / Armaturen - Ta	/	/
Kurzschlussverhältnis Kcc	0.60	0.72
Schutzart IP	IP 23	
Kühlluftstrom	0.062/ m³/sec	0.060/ m³/sec
Kupplung I Lager	Direkt J609b - N°1	

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	20 lt.
Laufzeit (75% der PRP)	7.5 h
Starterbatterie	12V - 18Ah (AE)
Schutzart IP	IP 23

Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7m)
Leistungsklasse	G2

BEDIENFELD

- Schalter Motor ON-OFF (AA)
- AE-Schalter (Local-Remote Start)
- EAS-Anschluss (AE)
- Luftsteuerung
- Kraftstoffventil
- Kraftstoffstand
- Multifunktions-Digitalgerät Voltmeter - Frequenzmessgerät - Gesamtbetriebsstundenzähler - Teilbetriebsstundenzähler
- Sicherungs-Automat
- Ausgangssteckdosen: 1x 400V 16A 3P+N+T CEE
1x 230V 16A 2P+T CEE
1x 230V 16A 2P+T Schuko
- Erdungsanschluss (PE)

GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

GE S-8000 BBT



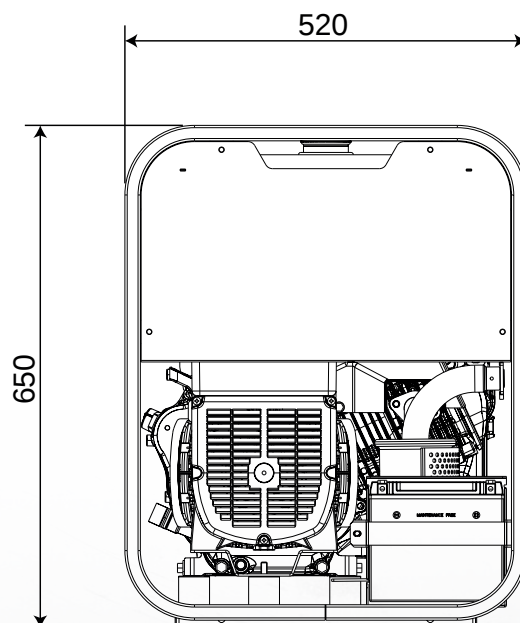
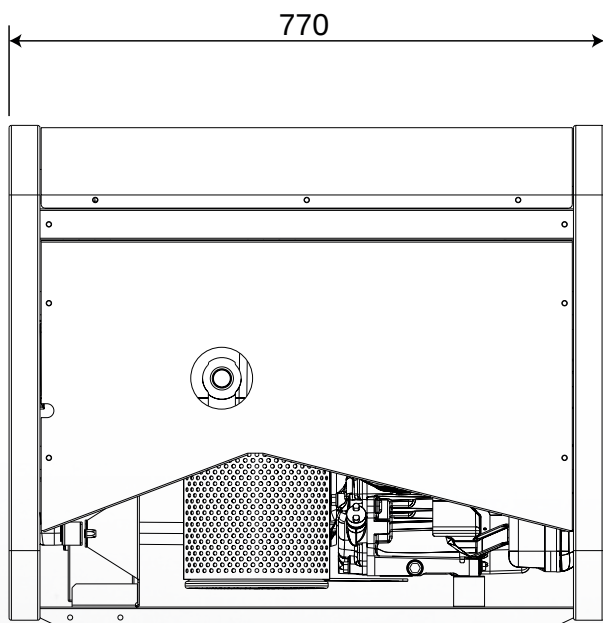
TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:

- 98 Kg (AA)
- 102 Kg (AVR - AA)
- 108 Kg (AE)
- 112 Kg (AVR - AE)

Das abgebildete Stromaggregat kann optionales Zubehör enthalten.



DIMENSIONSZEICHNUNG



ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Notstromautomatik EAS 15 - 806 (AE)
- Erdungs
- Wagen zur Bewegung CM8



MODELLE AUF ANFRAGE

- AVR-Version
- Version Elektro-Start (AE)



ZUBEHÖR BEI AUFTRAG ANFRAGEN

- FI-Schutz Schalter
- Isolationsüberwachung

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN

2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)

2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)

2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)

2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)

ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIE

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.

