

STROMERZEUGER GE 13054 HBS

Die Bilder sind hinweisend



EIGENSCHAFTEN

- Abstellen des Motors bei ungenügender Öldruck
- Die Einbau-Vorderseite schützt die Anschlüsse
- Elektronische Spannungsregelung "AVR"
- Sicherungs-Automat
- Bürstenloser IP54-Generator
- Gemäß der GE Richtlinien



luftkühlung



benzin



dreiphasig



Elektro-Start

NOMINALE AUSGANGSLEISTUNG

* Leistung Dreiphasig Stand-by (LTP)	13 kVA (10.4 kW) / 400V / 18.7 A
* Leistung Dreiphasig PRP	12 kVA (9.6 kW) / 400V / 17.3 A
* Leistung Dreiphasig COP	6 kVA / 230V / 26 A
Frequenz	50 Hz
Cos φ	0.8

* Angegebene Leistungen nach ISO 8528-1

BEGRIFFSBESTIMMUNGEN

Umgebungsbedingungen der Leistungsangaben: Temperatur 25°C, 1000 m Meereshöhe, relative Feuchte 30%

Standby-Leistung (LTP): Leistung im Notfall. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine Anzahl von Stunden/Jahr auf 500 h begrenzt. Eine Überlast ist nicht zulässig.

PRP Leistung: Dauerleistung mit variablen Lasten. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr. Die durchschnittliche Leistung während eines 24 h-Zeitraums darf 70% des angegebenen Werts nicht überschreiten.

COP Leistung: Kontinuierliche Leistung mit konstanter Beladung. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit konstanter Beladung für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr.

MOTOR 3000 U/MIN

4-TAKT, OHV, SAUGMOTOR

Typ	HONDA GX 630
* Höchstleistung netz stand-by	14.5 kWm (19,7 hp)
* Höchstleistung netz PRP	10.5 kWm (14,3 hp)
* Höchstleistung netz COP	/
Zylinder / Hubraum	2 / 688 cm³
Bohrung / Hub	78 / 72 (mm)
Komprimierungsverhältnis	9.3 : 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	/
Drehzahlregler	Mechanisch
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	
110 % (Leistung Stand-by)	6.25 lt./h
100 % von PRP	5.25 lt./h
75 % von PRP	3.9 lt./h
50 % von PRP	2.6 lt./h
KÜHLUNGSSYSTEM	
Gesamtkapazität - nur Motor	/
Luftdurchsatz Lüfterrad	/
SCHMIERUNG	
Gesamtkapazität Öl	/
Kapazität Öl in Ölwanne	1.9 lt.
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	/

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ENTLADUNG	
Maximale Durchflussrate des Abgases	/
Maximale Temperatur des Abgases	/
Maximaler Gegendruck	/
Außendurchmesser Abgasrohr	/
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Leistung Selbstanlasser	/
Kapazität WechselstromTrocken Batterieladegerät	20 A
Kaltstart	/
Mit Vorrichtung für Kaltstart	/
LUFTFILTER	
Verbrennungsluftstrom	/
BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG	
Von den Abgasen	/
Von Wasser und Öl	/
Auf die Umwelt bestrahlt	/
Kühlung Überversorgung	/

GENERATOR

SYNCHRON, DREIPHASIG, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND	
Kontinuierliche Leistung	13 kVA
Leistung Stand-by	14.5 kVA
Dreiphasenspannung	380 - 415 Vac
Frequenz	50 Hz
Cos φ	0.8
A.V.R.-Modell	Analogico
Präzision Spannungsregelung	$\pm 1 \%$
Unterstützter Kurzschlussstrom	3 In
Cdt Übergang (100% der Ladung)	< 25 %
Ansprechzeit	< 0.5 sec.
Leistung bei 100% der Ladung	/
Isolierung	Klasse F/H
Anschluss - Endgeräte	Stern (mit N) - N°6
Elektromagnetische Verträglichkeit (Funkentstörung)	EN 61000-6-2 EN 61000-6-3
Harmonische Verzerrung - THD	< 5%
Telefonische Interferenz - THF	/

REAKTANZEN (13 kVA - 400 V)	
Synchron längs - X_d	/
Transient längs - X'_d	/
Subtransient längs - X''_d	/
Synchron quer - X_d	/
Subtransient quer - X''_q	/
Umgekehrte Reihenfolge - X_2	/
Nullsequenz - X_0	/
ZEITKONSTANTEN	
Vorübergehend - T'_d	/
Subtransient - T''_d	/
Leer - T'_{do}	/
Monodirektional - T_a	/
Kurzschlussverhältnis K_{cc}	/
Schutzart IP	IP 54
Kühlluftstrom	/
Kupplung Lager	Direkt - N°1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	18 lt.
Laufzeit (75% der PRP)	4.6 h
Starterbatterie	12 Vdc -37Ah / 330A CCA(EN)
Schutzart IP	IP 54

* Gemessener Schallpegelwert L_{wa} (druck L_pA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7m)
* Garantierter Schallpegelwert L_{wa} (druck L_pA)	G2
Leistungsklasse	G2

* Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC

BEDIENFELD

- Starterschlüssel
- Ölwarnleuchte (LED)
- Betriebsstundenzähler
- Manuelle Drosselklappensteuerung
- Luftsteuerung
- Voltmeter
- Magnetothermischer Schalter (dreiphasiger Ausgang)
- Magnetothermischer Schalter (einphasiger Ausgang)
- Isolationsüberwachung
- Thermoschalter zum Schutz gegen 230V-Schukosteckdosen: 2x16A
- Ausgangsbuchsen: 1x400V 16A 3P + N + T CEE IP67
2x230V 16A 2P + T Schuko
- Erdungsklemme (PE)

GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

GE 13054 HBS



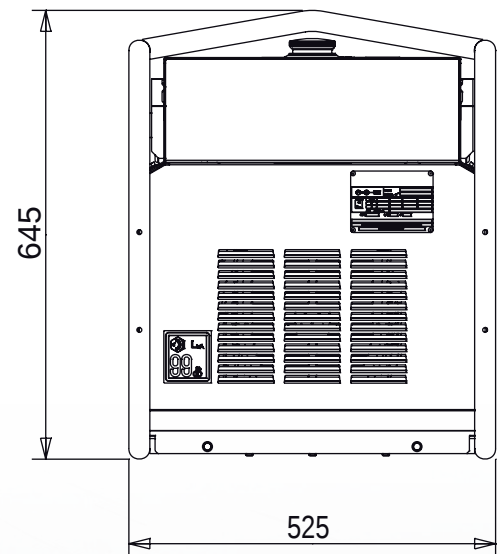
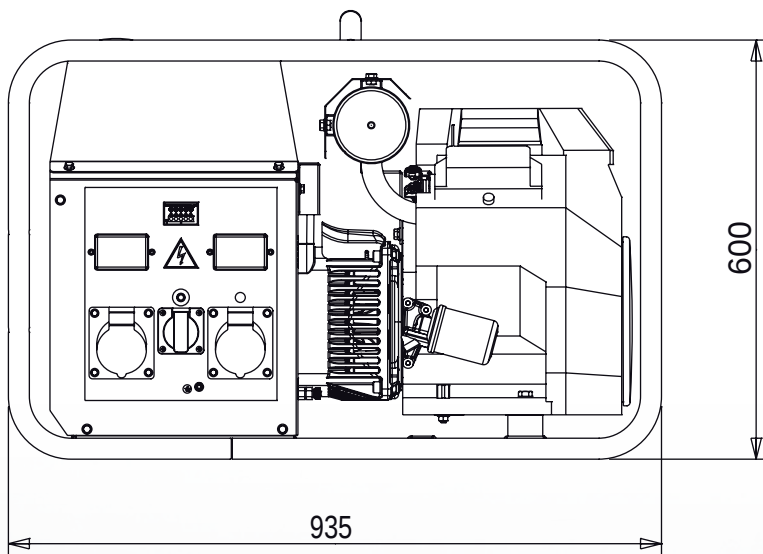
TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:

- 160 Kg

Das abgebildete Stromaggregat kann optionales Zubehör enthalten.



DIMENSIONSZEICHNUNG (mm)



ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Erdungs-Kit
- Handfahrgestell CTM 10
- Versperrbarer Tankdeckel



MODELLE AUF ANFRAGE

- /



ZUBEHÖR BEI AUFTRAG ANFRAGEN

- /

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN

2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)

2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)

2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)

2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)

ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIE

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.